



CENTURY

LACA INDUSTRIAL DE NITRO

LINEA

3080 – 3090 Laca industrial de nitro

PRESENTACIONES

Litro 1Lt, Galón 4 Lt
Cubeta 19 Lts (Blanco)

COLORES

3080 Blanco
3081 Negro
3082 Amarillo Oxido
3083 Amarillo Limón
3084 Amarillo Oro
3085 Rojo Oxido
3086 Rojo Vivo
3087 Marrón
3088 Chocolate
3089 Wengué
3090 Azul

DILUYENTES

Thinner Estándar
Thinner Americano

RENDIMIENTO TEÓRICO (A 1 milésima de pulgada)

8.0 – 9.7 m²/L
Dependiendo del color
utilizado

APLICADORES

Pistola de aspersión

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Laca de nitrocelulosa pigmentada de alta viscosidad para su uso en interiores. Se utiliza como acabado de color cerrado para muebles que no requieran de una alta resistencia mecánica ni física. Presenta buena adherencia, secado rápido y buen brillo. Producto con buena nivelación lo que le permite dejar un acabado de apariencia fina y tersa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Apariencia Líquida	Líquido viscoso de color	N.A.
Viscosidad Brookfield RVT aguja #5, 10 rpm a 25°C	11000 - 16000	cP
Densidad	0.914 – 1.009	g/ml
Sólidos en Peso	25.0 – 35.0	%

PROPIEDADES DE DESEMPEÑO

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Tiempo de secado al polvo	25 - 30	Minutos
Tiempo de secado entre mano y mano	30 – 40	Minutos
Tiempo de empaque	Mínimo 24	Horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar limpia y seca, libre de impurezas, polvo, grasa, humedad en la superficie o cualquier otro contaminante. Si va a utilizar madera maciza se recomienda preparar la superficie con lija de grano 150, posteriormente cambiar a lija de grano 180 y por último lijar con 220 o 240.

Para triplay de pino se recomienda primero lijar con lija de agua 180 y por último con lija de agua 220 o 240 realizando el lijado siempre en dirección de la veta de la madera, una vez terminado el proceso de lijado limpie perfectamente el polvo para evitar problemas de adherencia.

Se recomienda que la superficie esté previamente sellada con nuestro Primer de Nitrocelulosa o bien con algún sellador de nitrocelulosa de IPESA.



CENTURY

LACA INDUSTRIAL DE NITRO

LINEA

3080 – 3090 Laca industrial de nitro

PRESENTACIONES

Litro 1Lt, Galón 4 Lt
Cubeta 19 Lts (Blanco)

COLORES

3080 Blanco
3081 Negro
3082 Amarillo Oxido
3083 Amarillo Limón
3084 Amarillo Oro
3085 Rojo Oxido
3086 Rojo Vivo
3087 Marrón
3088 Chocolate
3089 Wengué
3090 Azul

DILUYENTES

Thinner Estándar
Thinner Americano

**RENDIMIENTO
TEÓRICO**
(A 1 milésima de
pulgada)

8.0 – 9.7 m²/L
Dependiendo del color
utilizado

APLICADORES

Pistola de aspersión

DILUCIÓN

Mezcle el material para incorporar homogéneamente. Adicione hasta 250% de Thinner Estándar o Thinner Americano de buena calidad.

En climas húmedos, fríos o calor excesivo se recomienda utilizar un retardador en un porcentaje de 2 a 5 % sobre la cantidad de solvente adicionado para evitar la formación de velo, blanqueamiento o burbujas en la película seca, hay que tener en consideración que al agregar el retardador el tiempo de secado se va a incrementar.

Se recomienda hacer pruebas previas en el área de aplicación para determinar el porcentaje de dilución adecuado.

INDICACIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA APLICACION

Se recomienda aplicar en áreas con buena ventilación. Durante la aplicación y secado del material se desprenden vapores orgánicos por lo que se recomienda el uso de equipo de protección personal (mascarilla de carbón activado, lentes y guantes). Evite que el material entre en contacto con la piel y los ojos, en caso de que suceda lave inmediatamente con abundante agua.

Este es un producto inflamable por lo que se recomienda evitar su manejo y almacenamiento cerca de chispas, flamas o altas temperaturas.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para aplicación por aspersión se recomienda utilizar una pistola convencional usando una presión de aire de 25 a 35 lb/plg². Agite perfectamente el material antes de usar. Se recomienda aplicar dos manos de laca a un espesor de 3 a 5 milésimas de pulgada húmeda, dejando un tiempo de secado de 30 a 40 minutos entre mano y mano.

Los tiempos de secado varían dependiendo del espesor aplicado, y de las condiciones ambientales.

Se recomienda dejar secar el producto aplicado en un área libre de corrientes de aire para evitar que se le pegue el polvo.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Se recomienda lavar el equipo con thinner estándar.

RECOMENDACIONES

No mezcle con otros productos no recomendados por esta carta técnica.

Este producto no está diseñado para ser aplicado al exterior.

No exceda las cantidades máximas de diluyente recomendado.

Se recomienda lavar el equipo utilizado con Thinner Estándar.

No aplique a temperaturas por debajo de los 10°C, ni mayores de 40°C.

El rendimiento del producto puede variar dependiendo de la porosidad de la madera, el espesor y método de aplicación utilizado.

No almacene a la intemperie.



CENTURY

LACA INDUSTRIAL DE NITRO

LINEA

3080 – 3090 Laca industrial de nitro

PRESENTACIONES

Litro 1Lt, Galón 4 Lt
Cubeta 19 Lts (Blanco)

COLORES

3080 Blanco
3081 Negro
3082 Amarillo Oxido
3083 Amarillo Limón
3084 Amarillo Oro
3085 Rojo Oxido
3086 Rojo Vivo
3087 Marrón
3088 Chocolate
3089 Wengué
3090 Azul

DILUYENTES

Thinner Estándar
Thinner Americano

RENDIMIENTO TEÓRICO (A 1 milésima de pulgada)

8.0 – 9.7 m²/L
Dependiendo del color utilizado

APLICADORES

Pistola de aspersión

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

Este producto debe ser almacenado en su envase original, en lugares secos y frescos. Mantenga bien cerrado el envase y fuera del alcance de los niños. Con el tiempo el producto puede presentar incremento de viscosidad y de color.

ACLARACION

Las instrucciones de la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia, pero debido a que los métodos y las condiciones específicas en las que se aplicara este producto están fuera de nuestro control, es recomendable que el usuario realice pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado IPESA.

Nota1: para la actualización del presente documento dirijase a su distribuidor autorizado IPESA
Nota2: para un mejor desempeño del producto se recomienda se utilice dentro de los dos primeros años después de fabricado